



PROJETO 3D
ESCALA 1:50

1.0. MATERIAIS EMPREGADOS NA CONSTRUÇÃO

1.1. ESTRUTURAS DE AÇO:

- * CHAPAS / PERFIS DOBRADOS: CF-26 (L.E. 260MPA)
- * PERFIS LAMINADOS "W": ASTM A572 GR 50 (L.E. 345MPA)
- * PERFIS LAMINADOS DIVERSOS: A36 (L.E. 250MPA)
- * CHUMBADORES / ANCORAGENS: A36 (L.E. 250MPA) QUANDO NÃO ESPECIFICADO OUTRO MATERIAL.

1.1. ELETRODOS: AWS E 70XX

1.2. PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS: ASTM A325 (ESTRUTURAS) E ASTM A307-A (DEMAIS)

2.0. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE - PINTURA AÇO CARBONO

2.1. JATO DE METAL QUASE BRANCO - ISO 8501-1 SO 3

- * LIMPEZA COM A RETIRADA TOTAL DOS ÓXIDOS, CAREPAS DE LAMINAÇÃO. ETC. DEIXAR A SUPERFÍCIE DO METAL LIMPA CORRETAMENTE. UTILIZAR UM PANO EMBEBECIDO EM SOLVENTE OU DESENGRAXANTE PARA LIMPEZA FINAL

3.0. SISTEMA DE PINTURA - GALVANIZAÇÃO À FOGO

3.1. GALVANIZAÇÃO POR IMERSÃO À FOGO - NBR 6323

- * PROCEDIMENTO PADRÃO DE GALVANIZAÇÃO POR IMERSÃO À FOGO.
- * SOLICITAR LAUDO DO PROCESSO A EMPRESA CONTRATADA.

4.0. MÉTODO CONSTRUTIVO ESTRUTURA METÁLICA

- * CONSULTAR MEMORIAL DESCRITIVO DO PROJETO DA ESTRUTURA METÁLICA.

SOLDAS:

1. AS SOLDAS DEVERÃO SER EXECUTADAS ATRAVÉS DE PROCEDIMENTOS DE SOLDAGEM SEGUNDO AWS D1.1.
2. AS SOLDAS DE COMPOSIÇÃO DE PERFIS, QUANDO NÃO ESPECIFICADAS EM PROJETO, DEVEM SER CONTÍNUAS E COM FILETE DUPLO (EM AMBOS OS LADOS DA ALMA), COM DIMENSÃO MÍNIMA DO CORDÃO DE SOLDA CONFORME NBR 5884.
3. TODOS OS CONSUMÍVEIS DEVERÃO SER SELECIONADOS, ESTOCADOS CONVENIENTEMENTE E UTILIZADOS DE ACORDO COM AS NORMAS DO FABRICANTE E/OU DE ACORDO COM OS PROCESSOS DE CONTROLE DE QUALIDADE RECONHECIDOS E APROVADOS PREVIAMENTE, ANTES DO INÍCIO DA SOLDAGEM.
4. AS SOLDAS PODERÃO SER FEITAS POR PROCESSO MANUAL, SEMI-AUTOMÁTICO OU AUTOMÁTICO AONDE APLICÁVEL.
5. TODAS AS SOLDAS DE PENETRAÇÃO TOTAL DEVERÃO SEGUIR OS PROCEDIMENTOS EXIGIDOS PELA AWS, INCLUSIVE NO QUE DIZ RESPEITO À EXTRAÇÃO
6. DA RAIZ E INSPEÇÃO POR US.
7. ELETRODO MIG-MAG --AWS ER 70X-1R

QUADRO DE REVISÕES		DATA	DESENHO
REVISÃO	DESCRIÇÃO		
REV00	ENTREGA	16.10.2023	ROBERTA
APROVAÇÕES			
PROPRIETÁRIO		RESPONSÁVEL TÉCNICO	
MUNICÍPIO DE RIO DAS ANTAS 83.074.294/0001-23		EMERSON FERRARI CREA/SC 165014-3	
EQUIPE TÉCNICA DA EMPRESA			
 FERRARI ENGENHARIA		EMERSON FERRARI Engenheiro Mecânico CREA/SC: 165014-3	MAURICIO CERUTTI Arquiteto e Urbanista CAU/SC: A109041-0
		ALAN HINKEL VIEIRA Engenheiro Eletricista CREA/SC: 161615-3	FERNANDA CORDEIRO Engenheira Civil CREA/SC: 148159-0
PROPRIETÁRIO: MUNICÍPIO DE RIO DAS ANTAS			
EDIFICAÇÃO: ARQUIBANCADA METÁLICA			
ENDEREÇO: RUA DO COMÉRCIO, S/N, CENTRO, RIO DAS ANTAS/SC - CEP 89550-000 CNPJ: 83.074.294/0001-23			
PROJETO: ESTRUTURAS METÁLICAS	ARQUIVO: M03 - FECHAMENTO	DATA: 16.10.2023	
CONTEÚDO: PROJETO 3D	ETAPA: PROJETO EXECUTIVO	FOLHA: M01-04	
ESCALA: INDICADA			
FERRARI ENGENHARIA CREA n° 165014-3 CNPJ 35.949.131/0001-02 Rua Getúlio Vargas, 235 - 2º Andar - Centro - Concórdia Fone: (49) 99997-3641 e-mail: projetos@engenhariaferrari.com.br			